Тест

для входной контроль МДК 01.01 «Технология сварочных работ»

II курс, I семестр

Специальность «Сварочное производство»

Составил преподаватель Шевчук И.В.

I вариант II вариант

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Кто из российских ученых первым открыл электродуговую сварку?а) Петров В.В.б) Бенардос Н.Н.в) Славянов Н.Г.2. К источникам нагрева, используемым при сварке плавлением, относятся:а) электрическая дугаб) магнитный импульсв) ультразвуковые колебания3. Зона сварочной дуги, к которой подключен (+), называется:а) катоднаяб) аноднаяв) средняя4.Магнитным дутьём называетсяа) отклонение столба дуги под действием магнитного поляб)отклонение столба дуги под действием электрического поляв) способность дуги сохранять в процессе устойчивого горения своё пространственное положение неизменным5.Для зажигания дуги требуется напряжениеа) 60-80 Вб) 80-90 Вв) 90-100 В6. С увеличением напряжения дугиа) уменьшаются размеры ванныб) увеличиваются размеры ванныв) размеры ванны остаются без изменений7. Сваркой называется …8. Перечислить виды переноса электродного металла.9. Напряжение дуги находится в прямой зависимости от её длины, т.е с … длины дуги напряжение в ней … и наоборот.10. Какие процессы протекают в столбе дуги? | 1. Кому принадлежит открытие плавящегося электрода?а) Петров В.В.б) Бенардос Н.Н.в) Славянов Н.Г.2. К какому классу сварки относится кузнечная сварка?а) термическомуб) термомеханическомув) механическому3. Зона сварочной дуги, к которой подключен (-), называется:а) катоднаяб) аноднаяв) средняя4. Внешние факторы, под действием которых сварочная дуга может отклоняться и перемещаться:а) магнитные поля и ферромагнитные массыб) электромагнитное полев) ферромагнитные массы5.Способы зажигания дуги:а) касаньем, чирканьем, пробоем воздухаб) чирканьем и пробоем воздухав) касаньем и чирканьем6.С увеличением силы сварочного токаа) возрастают длина сварочной ванны, ее ширина и глубинаб) остаются без изменения длина сварочной ванны, ее ширина и глубинав) уменьшается длина сварочной ванны, ее ширина и глубина7. Деформацией называется …8. Условия для стабильного и устойчивого зажигания и горения сварочной дуги.9.Напряжениемназывают … , отнесённую к … … поперечного сечения конструкции.10. Какими показателями характеризуется сварочная дуга? |

Эталон ответов

I вариант II вариант

|  |  |
| --- | --- |
| 1. а2. а3. б4. а5. б6. б7. Сваркой называется процесс получения *неразъемных* соединений, посредством установления *межатомных* связей между соединяемыми частями при их *нагревании* и (или) пластическом *деформировании.*8*.*-Крупнокапельный с короткими замыканиями дугового промежутка.-Крупнокапельный без коротких замыканий.-Перенос каплями среднего размера без коротких замыканий.-Струйный перенос.9. Напряжение дуги находится в прямой зависимости от её длины, т.е с *увеличением* длины дуги напряжение в ней *возрастает* и наоборот.10. Ионизация. Рекомбинация.Эмиссия. | 1. в2. б3. а4. а5. а6. а7. Деформацией называется изменение формы и размеров изделия под действием внешних и внутренних нагрузок.8. - Наличие источника питания.-Источник питания должен обеспечивать стабильное горение дуги при изменениях напряжения в сети, рельефа поверхности свариваемого изделия, скорости подачи сварочной проволоки.-Наличие устойчивого процесса ионизации в столбе дуги.-Наличие дросселя в сварочной цепи при сварке на переменном токе.9. Напряжением называют *силу*, отнесенную к *единице площади* поперечного сечения конструкции.10. Устойчивость зажигания, стабильность горения, эластичность. |